



Zentrische Lage der Tastkugel zum Tasterschaft:

Eine weitere Bedeutung für die Verwendbarkeit der Messergebnisse ist, je nach verwendetem Messgerät, auch die zentrische Lage der Tastkugel zum Tasterschaft. Die wird besonders kritisch, wenn die Achse des Tasterschaftes gleichzeitig die Nulllage ist und nicht die Kugel, bzw. wenn der Tasterschaft mit zur Messung verwendet wird. Siehe hierzu u. a. auch Seite 209.01.

Durch die Befestigungsart der Tastkugel gemäß dem Patent der Conatex – Präzision, siehe hierzu auch Seite 010.01, wird gleichzeitig die zur Zeit wirtschaftlich machbare, höchste Genauigkeit bezüglich der zentrischen Lage der Kugel zum Tasterschaft erreicht. Siehe hierzu auch Seite 030.01

Zusammenfassung:

Das Bestreben der Conatex – Präzision besteht darin den Anwender optimal zu beraten und für seine Messungen Qualitätstastelemente bereit zu stellen

Um dieses in jedem Fall zu gewährleisten, verwendet Conatex – Präzision nur hochgenaue Tastkugeln. Diese können gegen Mehrpreis bezüglich des Durchmessers und der Formgenauigkeit durch ein Werkzertifikat bestätigt werden.

Der Anwender sollte bedenken, auch wenn die meisten Messgeräte mit einer Kompensationssoftware ausgestattet sind, daß diese in der Regel nur auf einen Durchmesser der Tastkugel die Abweichung der Rundheit / Kugelform / Lage der Kugel zur Meßachse kompensieren, d.h. je kleiner diese eigentliche Abweichung der Tastkugel ist, um so sicherer ist das Meßergebnis.

Dass sich der Anwender bezüglich der Eigenschaften der Tastelemente vor dem Kauf umfassend informieren kann, ist ein weiteres Bestreben der Conatex – Präzision. Bitte sprechen Sie uns an, wenn Sie hierzu Fragen haben.