



Werkstoffübersicht Aufnahme, Verlängerungen, sonstige Teile

Werkstoff/ Eigenschaften	Stahl	Aluminium	Titan Grade 2	Einheiten
Chem. Formel	X5CrNi18-10	AlSi1MgMu	3.7035	
Dichte	7.9	2,7	4.2	g/cm ³
Härte	400	-	150	HV30
E-Modul	200	-	150	Gpa
Wärmeausdehnung	16.0	23,8	5.5	10 ⁻⁶ K ⁻¹
Zugfestigkeit Rm	-	295	-	MPa
Dehngrenze Rp0,2	-	250	-	MPa
Bruchdehnung A	-	8	-	%

Oberflächenbeschichtung

Eigenschaften	Eloxalnormal	Harteloxal	TIN	chemisch vernickelt	Einheiten
Schichtdicke	20	35	max. 4	25	µm
Härte	150-300	500	bis 2500	bis 1000	HV
Dickenschwankung	2-3	2-3	0	0	µm